## RICERCA OPERATIVA Esercitazione 30 Maggio 2019

Un'industria tessile produce due tipi di tessuto  $t_1$  e  $t_2$  mediante l'intreccio di fili di tre colori, precisamente giallo (G), rosso (R) e blu (B). Il processo utilizza un telaio industriale disponibile per 10 ore al giorno. La lavorazione di  $t_1$  richiede 2 minuti per metro di tessuto, mentre quella di  $t_2$  richiede 4 minuti/metro. Il fornitore di fili può garantire giornalmente non più di 750, 1250, 1000 metri di filo giallo, rosso e blu rispettivamente. Per realizzare un metro di tessuto  $t_1$  della larghezza prestabilita servono 20, 15, 24 metri di filo G, R, B rispettivamente. Diversamente, per il tessuto  $t_2$ , tali quantità variano a seconda del livello di finitura del prodotto finale. I clienti richiedono esattamente 50 metri di tessuto  $t_2$  al giorno ed il prezzo (in Euro) di vendita dipende dal livello di finitura di  $t_2$  secondo la seguente espressione  $prezzo = \frac{L}{200} + 6$  Euro/metro, dove L è la quantità totale di filo utilizzata in 1 metro di tessuto. Il tessuto  $t_1$  è invece venduto a 4 Euro/metro.

## Si chiede di:

- 1. formulare un modello di Programmazione Lienare per la massimizzazione dei ricavi assumendo che tutta la quantità giornaliera prodotta di  $t_1$  e  $t_2$  sia venduta. [specificare con chiarezza il significato delle variabili decisionali utilizzate]
- 2. calcolare un piano di produzione ottimo nell'ipotesi che il telaio sia disponibile per un numero qualsivoglia di ore al giorno
- 3. determinare (sempre nell'ipotesi del punto 2) se e come cambia il piano ottimo se si richiede che la quantità di filo rosso utilizzato giornalmente nella produzione di  $t_1$  sia non inferiore alla medesima quantità impegata per  $t_2$